

Azərbaycan Dövlət İqtisad Universiteti (UNEC)

Təsdiq edirəm:
“Mühəndislik və tətbiqi elmlər”
kafedrasının müdiri:



dos. T.Q.Nağıyev

“Sənaye mühəndisliyi” ixtisasının bölmə rəhbəri:



prof.,t.e.d. Aslanov Z.Y.

10.09.2025

“01041 Geyimin texnologiyası” fənni üzrə İŞÇİ TƏDRİS PROQRAMI (Syllabus)

I. Fənn haqqında məlumat

Fənnin kodu: 01041
Fənnin növü: seçmə
Tədris ili: 2025/2026
Tədris semestri: payız - 4
Tədris forması: əyani
Fakültə: “Mühəndislik”
Qrup:
Tədris yükü: 60 saat (30/30)
Kredit sayı: 6 kredit

II. Müəllim haqqında məlumat

Fənni tədris edən müəllim: t.f.d, dos.Rəcəbov İlqar Saleh oğlu
prof.Z.Y.Aslanov

Kafedra: “Mühəndislik və tətbiqi elmlər”

E-mail ünvanı: ilqar67@mail.ru

İş telefonu:

Tələbələr üçün qəbul vaxtları: çərşənbə axşamı,saat 10:00-12:00

III. Fənnin təsviri

Bu fənnə bakalavr pilləsində təhsil alan tələbələr geyim istehsal edən tikiş müəssisələrində texnoloji proseslərin gedişi, qrafiklərin hazırlanması, döşəmə və kəsmə proseslərinin qısa icmalı, tikişin növləri, formalaşması və xassələri, geyimlərə tətbiq edilən naxış xüsusiyyətləri və tikişlər, tikiş sapları, tikiş saplarının təsnifatı, tikiş saplarının quruluşu, tikiş

saplarının seçilməsi, tikişin keyfiyyəti, tikişin möhkəmliyi və tikişin aşınması, tikişin təhlükəsizliyi, tikiş elastikliyi və tikişin rahatlığı kimi məsələləri ətraflı öyrənəcəklər.

IV. Fənnin məqsədi və vəzifələri

“Geyimin texnologiyası” fənninin tədrisinin başlıca məqsədi tələbələrə döşəmə və kəsmə planlamasını öyrətmək, tikiş performansında təsirli olan parametrləri öyrətmək, geyim proseslərində yaranan problemlərin həlli yollarının hazırlanması, məhsulun növündən asılı olaraq tikiş və tikiş xüsusiyyətlərini müəyyən etmək və inkişaf etdirməkdir, habelə tikişin təhlükəsizliyini, tikişin elastikliyinin, tikişin rahatlığının, tikişin təsnifatının, tikişin qüsurlarının, tikişin əmələ gəlməsində problemlərin, tikişin büzülməsinin, tikişlərin atlamasının, tikişin sürüşməsinin, tikişin zədələnməsinin, istilik zədələnməsinin tərifini və səbəblərini, mexanik zədələnmənin təyininin, səbəblərinin və ləğvi üsullarının, tikişin zədələnməsinin təyini üsullarının, elastan tərkibli parçaların xassələrinin və tikilmə proseslərinin, cins parçaların xüsusiyyətləri və tikilmə proseslərinin şərhini verməkdir.

V. Fənnin təlim nəticələri:

Bu fənn tədris olunub qurtardıqdan sonra tələbələr tikişlərin növlərini və xassələrini qavramağı bacaracaq, məhsula uyğun tikiş növlərini seçib tətbiq edə biləcək, tikiş iplərini tikiş qabiliyyətinə, performansına və tikişin görünüşünə görə qiymətləndirə biləcək, məhsula uyğun olan tikiş sapının müəyyən edəcəkdir. Bundan başqa, tikiş performansını və parametrlərini əlaqələndirə biləcək, tikişin problemlərini başa düşməyi bacaracaq, mövcud istehsal şəraitində tikişin problemlərini proqnozlaşdırmağı bacaracaqdır, habelə, istehsal zamanı yaranan problemləri həll etməyi bacaracaq, məhsulun tikiş və tikiş xüsusiyyətlərini təhlil etməyi bacaracaq, məhsulun proses axınını yaratmağı bacaracaqdır.

VI. Öyrənmənin nəticələri:

Kursun tədrisi başa çatandan və bütün mövzular mənimsənildikdən sonra tələbələr:

Bilməlidir:

- ikiş növlərini, formalaşmasını və xassələrini ayırmaq;
- geyimlərə tətbiq edilən naxışların xüsusiyyətlərini və tikişlərini;
- tikiş sapları və onların təsnifatını, tikiş saplarının quruluşu və seçimini;
- tikişin keyfiyyətini, tikişin möhkəmliyi və aşınmasını;
- tikişin təhlükəsizliyini, elastikliyini və rahatlığını.

Bacarmalıdır:

- tikişin büzülməsini, atlamasını və sürüşməsinə araşdırmağı;
- tikişin zədələnməsini, istilik zədələnməsinin tərifini və səbəblərini araşdırmağı;
- mexanik zədələnmənin təyininin, səbəblərini və ləğvi üsullarını araşdırmağı;
- tikişlərin zədələnməsinin təyini üsullarını araşdırmağı;
- elastan tərkibli parçaların xassələri və tikilmə proseslərini araşdırmağı;
- cins parçaların xüsusiyyətləri və tikilmə proseslərini araşdırmağı.

VII. Fənnin mühazirə mövzuları

1.Kursun girişi. Geyim istehsal edən tikiş müəssisələrində proseslərin gedişi. Materialların ölçülmə və çeşidlənmə avadanlıqları

2. İnsan anatomiyası və morfologiyası haqqında ümumi məlumat Materialların ölçülmə və çeşidlənmə avadanlıqları

3. Əsas ölçülər. Ölçü alətləri və onların götürülmə qaydası. Geyimin bazis torunun qurulması
4. Qrafiki hazırlıq, döşəmə və kəsmə proseslərinin qısa icmalı. Hazırlıq sexində istifadə olunan qaldırıcı-nəqletdirici avadanlıqlar
5. Tikiş növləri, formalaşması və xassələri
6. Geyimin konstruksiyasının sistem və metodları. Geyimlərə tətbiq edilən naxışların xüsusiyyətləri
7. Tikiş saplarının təsnifatı, quruluşu və seçimi. Tikiş iplərində istifadə olunan lif növləri. Tikişin təsnifatı
8. Ülgülərin növləri. Ülgülərin hazırlanması üçün materiallar
9. Tikişin keyfiyyəti, möhkəmliyi və aşınması. Tikişin təhlükəsizliyi, elastikliyi və rahatlığı
10. Tikişin qüsurları, əmələ gəlməsində problemləri
11. Tikişin büzülməsi, parçalarda süzülmələrin (tökülmə, dağılma) təyini
12. Tikiş maşınında sapların gərginliyinin toplanması. Tikiş zədələnməsinin səbəbləri və ləğvi üsulları
13. Şalvarların hazırlanma texnologiyası
14. Elastan tərkibli parçaların xassələri və tikilmə prosesləri
15. İsti-nəm emalı əməliyyatlarının növləri (İNE)

VIII. Prerekvizitlər

Bu fənnin tədrisi ilə eyni vaxtda başqa fənlərin də tədris olunması zərurəti yoxdur.

IX. Fənnin tədris metodologiyası

Bu fənnin tədrisi prosesində mühazirələrin oxunması, interaktiv müzakirələrin aparılması, komanda şəklində layihələrin icrası, kiçik qruplarda iş, işgüzar oyunlar, xüsusi nümunələrin (keys-stadilər) öyrənilməsi və təhlili, esse yaxud sərbəst işlərin yazılması və test tapşırıqların yerinə yetirilməsi kimi geniş çeşiddə tədris və təlim üsullarından istifadə edilir.

X. Əsas dərslik və ədəbiyyat

1. Konfeksiyon Texnologiyası dərsləri notları (Prof.Dr. Binnaz MƏRİÇ)
2. The Technology of Clothing Manufacture (Harold Carr & Barbara Latham)
3. Konfeksiyon Texnologiyası (Fatma Kalaoğlu)
4. Introduction to Clothing Manufacture” Gerry Cooklin, BSP Professional Books,1991.
5. Biçmə və geyimin hazırlanma qaydaları (N.Əhmədova, S. Hüseynova) Bakı - 2019

XI. Fənnin mühazirə mətnləri

Fənn üzrə bütün mühazirə mətnləri və təqdimatlar, habelə zəruri məşğələ materialları elektron formatda Universitetin saytında “Virtual universitet” bölməsində (www.vu.aseu.az) yerləşdirilir.

XII. Mövzuların məzmunu və tədris-tematik bölgüsü

Həftə	Mövzuların adı	Mövzunun əsas məzmunu	Ədəbiyyat
1.	Kursun girişi. Geyim istehsal edən tikiş müəssisələrində proseslərin gedişi. Materialların ölçülmə və çeşidlənmə avadanlıqları	Tikiş maşınlarının ilk ixtirasının layihəsi, ilkin tikiş maşınlarının geniş tətbiq sahələri haqqında məlumatlar verilmişdir. Geyim istehsalı yarımfabrikatların birləşdirildiyi yığma	1, 3 4 (fəsi 1) 5 (fəsi 1)

		<p>istehsalıdır. İstehsal ediləcək məhsuldan asılı olaraq, material ardıcıl əməliyyatlardan keçir. İstehsalın təşkili prosesin ardıcılığından və material axınından, məhsul növündən və əməliyyat alt strukturundan asılı olaraq dəyişməsi mühazirədə təhlil olunmuşdur.</p>	
2.	<p>İnsan anatomiyası və morfologiyası haqqında ümumi məlumat. Materialların ölçülmə və çeşidlənmə avadanlıqları</p>	<p>Bu mühazirədə, diyircəkli ölçmə qurğusunda material qalınlığının ölçülmə müəyyən xətlər yaratdığından burada materialın qalınlığının ölçülməsi zamanı müxtəlif diametrlə diyircəklərdən istifadə olunması prosesinə baxılıb. Materialın toxunmadan ölçülmə prosesində sayğacdan istifadə edilir, burada qeyd edici lentin və kardolentin yerdəyişməsi material üzərində olur. Mühazirədə qeyd olunan məsələlər haqqında geniş və əhatəli məlumatlar verilib. Bundan əlavə mühazirə mətnində, tikiş maşınlarının müxtəlifliyi araşdırılıb. Onların xarici görünüşü, konstruksiyasına və kinematik quruluşlarına görə bir – birindən fərqləndirən gəhətlər verilib.</p>	<p>1, 2 4 (fəsi 1) 5 (fəsi 1)</p>
3.	<p>Əsas ölçülər. Ölçü alətləri və onların götürülmə qaydası. Geyimin bazis torunun qurulması</p>	<p>Xulassə. Hər hansı məmulatı hazırlayarkən ilk əvvəl geyimin eskizi çəkilir. Daha sonra ölçülər götürülür. Kütləvi istehsalatda ölçülər standart antropometrik ölçü cədvəlindən, fərdi istehsalatda isə sifarişçinin üzərindən götürülür. Mühazirədə, yuxarıda qeyd olunan məsələlər əsaslı şəkildə işıqlandırılır. Bundan əlavə, bu mehzirə mətnində, geyimin bazis torunun qurulması prosesinə baxılmışdır.</p>	<p>1, 4 5 (fəsil 1)</p>

4.	Qrafiki hazırlıq, döşəmə və kəsmə proseslərinin qısa icmalı. Hazırlıq sexində istifadə olunan qaldırıcı-nəqlədirici avadanlıqlar	Bu mühazirədə, parça xüsusiyyətləri: Kalıp hissələri toxuma xəttinin istiqamətinə uyğun olaraq kəsmə sahəsinə yerləşdirilməsi haqqında, toxunmuş parçalarda əyilmə istiqamətində, trikotaj parçalarda isə ilgək boyunca yerləşdirmələr haqqında məlumatlar verilib. Bundan əlavə mühazirə mətnində, tikiş sexlərində işin səmərəliliyi hansı nəqliyyat qurğularının tətbiq olunmasından da asılılığı, sexlərində nəqliyyat qurğularının seçilməsi yarımfabrikatların və məmulatların daşınma işinin təşkili, planlaşması haqqında geniş məlumatlar verilib.	1, 2, 4 5 (fəsil 1)
5.	Tikiş növləri, formalaşması və xassələri	Bu mühazirədə, tikişin növləri haqqında geniş məlumat verilib. İki və ya daha çox iynə sapı aşağı səviyyədə tutucu iplə və daha yüksək səviyyədə investisiya ipi ilə birləşir. Bu tip tikişlər tikişin həm yuxarı, həm də alt səthi təmiz və tikiş düz olduqda istifadə olunur. Sürtünmə tələb olunan yerlərdə (alt paltarları), yaxalara, qollara və ayaqlara bantların bağlanması prosesində və daha çox trikotaj paltarların bəzədilməsi üçün istifadə olunur. Mühazirədə yuxarıda qeyd olunan hər bir məsələ haqqında geniş məlumatlar verilib.	1, 2 5 (fəsil 1)
6.	Geyimin konstruksiyasının sistem və metodları. Geyimlərə tətbiq edilən naxışların xüsusiyyətləri	Geyim və tikişi birləşdirən qatlardan keçən və tikişi birləşdirən xəttin hər iki tərəfində ona paralel tikilən tikiş. İki iynəli düz tikiş və ya zəncir tikiş maşınlarında hazırlanır. Trikotaj geyimlər bir tikiş maşını ilə hazırlana bilər. Bu tikiş praktikası dekorativ ornament	1, 3 5(fəsil 2)

		məqsədləri üçün, tikişləri vurğulamaq və gücləndirmək və kəşişən tikişləri qoymaq üçün istifadə olunur. Mühazirədə yuxarıda qeyd olunan məsələlər haqqında əhatəli məlumatlar verilib.	
7.	Tikiş saplarının təsnifatı, quruluşu və seçimi. Tikiş iplərində istifadə olunan lif növləri. Tikişin təsnifatı	Tikiş sapı kimi təbii əsaslı və sintetik əsaslı saplardan istifadə olunur. Bu ipliklər sarılmış və ya filament şəklində tapıla bilər. Təbii xammallar arasında çox məqsədlər üçün istifadə edilə bilən yeganə lif növü pambıqdır. Son illərə qədər pambıq tikiş saplarından tikiş sapı kimi daha çox istifadə olunurdu. Bu tikiş sapları hətta incə tənzimlənməmiş tikiş maşınlarında da çox yaxşı çıxış edirdi. Ancaq son illərdə sintetik əsaslı ipliklərdən daha yüksək sürətlə istifadə olunmağa başlandı. Bunun ən mühüm səbəbləri arasında onların yüksək gücü və aşağı gərginlik xassələri var. Mühazirədə bu məsələlər geniş işıqlandırılır və təhlillər aparılıb.	1, 4 5 (fəsil 2)
8.	Ülgülərin növləri. Ülgülərin hazırlanması üçün materiallar	Geyim konstruksiyasının çertyoju əsasında əsas ülgülər və köməkçi ülgülər hazırlanır. Ülgülər bildiyimiz kimi tikiş payı nəzərə alınmadan hazırlanır. Tikiş payları geyimin konstruksiyasından, kəsiklərin yerləşməsi və istiqamətindən, parçanın xüsusiyyətindən, istifadə ediləcək alət və avadanlıqlardan, texnoloji ardıcılıqdan asılıdır. Mühazirədə yuxarıda qeyd olunan məsələlər haqqında dölğün məlumatlar verilir	2, 4 5 (fəsil 2)
9.	Tikişin keyfiyyəti, möhkəmliyi və aşınması. Tikişin təhlükəsizliyi, elastikliyi və rahatlığı	Tikişə daxil olan daha çox sayda iynə sapı tikiş gücünü artırır. Bu, tikiş maşınında iplik gərginliyinin düzgün	1, 3,4

		tənzimlənməsi ilə əldə edilir. Həddindən artıq tikiş sapı gərginliyi tikiş gücünün azalmasına səbəb olur. Bu, məsələlər mühazirədə geniş şərh olunub. Bundan əlavə, tikiş maşınları ilə işləyərkən müxtəlif səbəblər nəticəsində bir sıra nöqsanlar əmələ gəlməsi problemləri və müxtəlif nöqsanların yaranması halları geniş izah olunub.	
10.	Tikişin qüsurları, əmələ gəlməsində problemləri	Tikiş materialşünaslığında materialın dözümlülüyü, möhkəmliyi və plastikliyi kimi anlayışlar geniş tətbiq edilir. Qeyd olunan bu xüsusiyyətlər mühazirədə aşılıb. Draplama bu, parçanın asılmış vəziyyətdə öz ağırlıq qüvvəsinin təsirindən yaratdığı yumşaq dairəvi bükmələridir. Tikiş məmulatlarının layihələndirilməsi mərhələsində, bu xassənin proqnozlaşdırılması vacib hesab olunur. Mühazirədə bu, kimi məsələlər də geniş şərh edilib.	1,2,3 5 (fəsil 3)
11.	Tikişin büzülməsi, parçalarda süzülmələrin (tökülmə, dağılma) təyini	Tikiş sahəsində ən çox rast gəlinən və ən problemli məsələ tikişlərin büzülməsidir. Mühazirədə, büzülməyə təsir edən amillər və onların baş vermə səbəbləri, eləcə də ortaya çıxan digər bu kimi problemlərin həlli yolları geniş işıqlandırılıb. Bundan əlavə mühazirədə, parçalarda süzülmələrin (tökülmə, dağılma), adqezion qabiliyyətinin, deşilmənin, strukturunun elastikliyi və mütəhərəkliyi təyini kimi məsələlərdə hərtərəfli şəkildə verilib.	2, 4 5 (fəsil 3)
12.	Tikiş maşınında sapların gərginliyinin toplanması.	Tikiş zamanı yüksək gərginlikli sap uzanır və	1, 2, 4 5 (fəsil 3)

	Tikiş zədələnməsinin səbəbləri və ləğvi üsulları	dartılır. Tikişdən sonra orijinal uzunluğuna qayıtmağa çalışan sap tikişdə büzülməyə səbəb olur. Parça üzərində ölçü və ya qatran kimi maddələr əvvəlcə bu büzülmənin qarşısını alır və tikişin düz bir görünüş almasına səbəb olur. Lakin geyim yuyulduqdan və bu maddələr çıxarıldıqdan sonra büzülmə baş verir və bu halda saplıq daralmış sayılır. Tikiş zamanı sapın həddindən artıq gərginliyi nəinki büzüşməyə, həm də sapın qırılmasına və iynənin qırılmasına səbəb olur. Müəhazirədə, yuxarıda qeyd olunan məsələlər geniş şəkildə verilib.	
13.	Şalvarların hazırlanma texnologiyası	Təyinatından, modelindən, konstruksiyasından və parçanın çeşidindən asılı olaraq şalvarlar müxtəlif olur. Lakin, hamısının hazırlanma ardıcılığı eynidir. Əvvəlcə əsas hissələr (qabaq və arxa hissələr, ilgək yeri, düymə yeri, kəmə, körpü), sonra isə cib, miyança, bel yeri, balaq işlənir və tamamlama əməliyyatları aparılır. Müəhazirə də bu məsələlərə həsr edilib.	1,2,4 5 (fəsil 4)
14.	Elastan tərkibli parçaların xassələri və tikilmə prosesləri	Tərkibində elastan olan parçalardan hazırlanmış geyimlər 25-30% uzanır və sərbəst buraxıldıqdan dərhal sonra bərpa olunur. Bu uzanma qabiliyyəti paltarın ömrü boyu sabit qalır. Müəhazirədə, qeyd olunan məsələlər geniş şərh olunur. Bundan əlavə, müəhazirədə, elastan tərkibli parçalardan geyim istehsalı, döşəmə prosesi, kəsmə prosesi, tikiş ipləri və tikiş parametrləri və elastan parçaların tikişi üçün tətbiq edilən maşınının parametrləri haqqında da geniş məlumatlar verilir.	1,2 5 (fəsil 4)

15.	İsti-nəm emalı əməliyyatlarının növləri (İNE)	İsti-nəm emalı hazır məmulata müəyyən forma və satış görünüşü vermək üçün mütləq vacibdir. İsti-nəm emalı əməliyyatları çox müxtəlifdir. Müəhazirədə bu müxtəlifliklər haqqında dolğun məlumatlar verilir. Bundan əlavə müəhazirədə, ütləmədə işçi yerinin təşkili, ütləmə avadanlıqlarının təyinatı, preslərin təsnifatı və tətbiqi haqqında da bir sıra məlumatlar verilib.	1,4 5 (fəsil 4)
-----	---	--	-----------------------------------

XIII. Seminar-məşğələlər

Seminar-məşğələ dərslərində tələbə öz fikirlərini məntiqi ardıcılıqla ifadə və izah etməyi, habelə arqumentlərlə əsaslandırmağı bacarmalıdır. Buna nail olmaq üçün tələbə:

1) seminar məşğələsinin hər bir mövzusu üzrə müzakirəyə çıxarılan suallarla diqqətlə tanış olmalı;

2) müvafiq müəhazirə materiallarını diqqətlə öyrənməli;

3) mövzu üzrə tövsiyə edilən ədəbiyyatı oxumalı və öyrənməli;

4) seminar məşğələsində müzakirəyə çıxarılan hər bir sual üzrə qısa çıxış hazırlamalı;

5) mövzu üzrə verilən praktik tapşırıqları və məsələləri yerinə yetirməklə praktik bacarıqlara yiyələnmişdir.

Tələbənin məşğələdəki hər bir cavabı 10 ballıq sistem üzrə 0-10 bal arasında (maksimum 10 bal olmaqla) qiymətləndirilir. Semestrin sonunda smestr ərzində tələbənin bütün cavab balları toplanır və tələbənin cavablarının ümumi sayına bölünməklə orta qiymət (bal) hesablanır.

XIV. Fənn üzrə kurs işi

Fənn üzrə kurs işi nəzərdə tutulmayıb.

XV. Sərbəst işlər: tələblər və qiymətləndirmə

Semestr ərzində tələbələrə 1 (10 ballıq), 2 (hər biri 5 ballıq) yaxud 10 (hər biri 1 ballıq) sərbəst iş tapşırığı verilir. Sərbəst işlər tələbələr tərəfindən təkbaşına və ya qrup işi formasında işləyə bilər. Sərbəst işçap və ya elektron formada, yaxud əlyazma şəklində təhvil verilir.

Sərbəst işlərin qiymətləndirilməsi onların sayından asılı olaraq həyata keçirilir:

- 1 ballıq sərbəst işlər hər bir tələbə tərəfindən fərdi qaydada yerinə yetirilir. Bu işlər bir qayda olaraq fəndə tədris olunan mövzulara aid olur. Tələbələr müvafiq mövzunu öyrənməli və həmin mövzu ilə bağlı özlərinin fikirlərini sərbəst şəkildə (esse kimi) yazmalıdırlar. Belə sərbəst işlərin hər biri yazılı formada - word faylı formatında (şrift 12), həcmi ən azı 1,5-2 səhifə həcmində olmaqla (amma 4 səhifədən çox olmamaqla) - tələbənin fərdi kabinetinə yüklənir. Məzmunundan asılı olaraq belə işlər «0» və ya «1» balla qiymətləndirilir. İş «0» balla qiymətləndirildikdə müəllim bunun səbəbini izah etməlidir;

- 5 və 10 ballıq sərbəst işlər tələbələrə fərdi və ya qrup işi kimi tapşırıla bilər.

Belə işlərdə konkret mövzular üzrə araşdırmanın aparılması yaxud referatın işlənilməsi tələb oluna bilər. Belə araşdırmalar zamanı tələbələr fənnin mövzularından öyrəndikləri bilikləri və əldə etdikləri bacarıqları həmin tədqiqatlarda istifadə (tətbiq) etməyə çalışmalıdırlar. Araşdırmalar zamanı tələbələr ortaya çıxan çətinlikləri müəllimlə müzakirə edə və ondan məsləhət ala bilərlər. Belə işlər yazılı şəkildə word faylı formatında yaxud Power Point formatında təqdimat formasında, qrupun bütün üzvlərinin adı qeyd edilməklə, qrupun hər bir üzvünün fərdi kabinetinə yüklənir. Bu cür işlər, müvafiq olaraq, 0-dan 5-dək yaxud 0-dan 10-dək balla qiymətləndirilir. Sərbəst işin (araşdırmanın) hazırlanmasında qrup üzvlərinin fərdi töhfələri fərqli olarsa, qiymətləndirmədə bu nəzərə alınır. Aşağı balla qiymətləndirmələr zamanı müəllim bunun səbəbini tələbənin fərdi kabinetində izah edir.

Sərbəst işlərin yerinə yetirilməsi Universitetdə müəyyən edilmiş qaydalar çərçivəsində fənni tədris edən müəllimlə tələbələr arasında əldə olunan razılığa uyğun olaraq həyata keçirilir. Sərbəst işlərin qiymətləndirilməsində şəffaflığı təmin etmək müəllimin vəzifə borcudur.

XVI. Fənn üzrə qiymətləndirmə

Fənn üzrə tələbələrin yekun biliyi 100 ballıq sistem üzrə qiymətləndirilir. Balların maksimum miqdarı -100 baldır.

Yekun imtahandan sonra tələbənin fənn üzrə topladığı bütün ballar toplanır və yekun qiymət (bal) hesablanır.

İstiqamət	Ballar	Faiz
İmtahan (final)	50	50 %
Seminar (məşğələ) və ya laborator dərslərin nəticələrinə görə	30	30 %
Tələbələrin sərbəst işinə görə	10	10%
Davamiyyət	10	10 %
Cəmi:	100	100 %

Fənn üzrə semester ərzində (imtahana qədər və imtahanda) tələbənin topladığı balın yekun miqdarına görə onun yekun biliyi aşağıdakı kimi qiymətləndirilir:

51 baldan aşağı olduqda - “qeyri-kafi” –F

51-60 bal- “qənaətbəxş” – E

61-70 bal- “kafi” – D

71-80 bal- “yaxşı” – C

81-90 bal- “çoxyaxşı” – B

91-100 bal- “əla” – A

Tələbənin topladığı yekun bal 51 baldan aşağı olduqda (yəni onun biliyi “qeyri-kafi” qiymətləndirildikdə) tələbə bu fəndən krediti qazanmır və onun fənn üzrə akademik borcu qalır.

Tərtib etdi:



dos. İlqar Rəcəbov